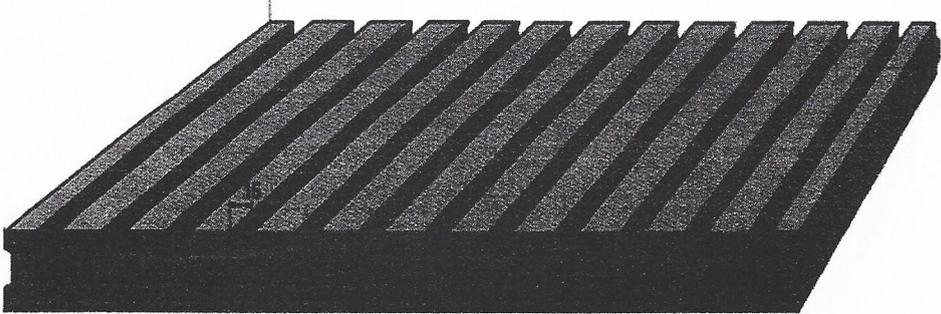


**Anlage 1 zum ZERTIFIKAT über die Konformität der WPK
1661-CPR-0099 Ausgabe 01 vom 14.3.2014**

Angaben zum Hersteller	
Name und Adresse des Herstellers	Hans Loss, A-6900 Bregenz, Arlbergstraße 103
Bezeichnung und Adresse des Werkes	Betonwerk Rotter, A-6850 Dornbirn, Badgasse 53
Angaben zum Produkt	
Maßgebende Produktnormen	EN 1520:2011
Vorgesehener Verwendungszweck	Formbauteil des Lithotherm-Systems für Niedertemperatur-Heizsysteme in horizontalen Bereichen

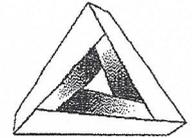
Angaben zum Produkt (gemäß ZA.3 der EN 1520 : 2011)		
		
Firmenbezeichnung:	LITHOTHERM-ELEMENTE	LITHOTHERM-FORMPLATTE
Vorgesehene Verwendung:	in Bodenkonstruktionen	
Plattenmaß (b x d x l in mm):	330 x 45 x v	330 x 45 x 550
Materialangaben: (Beton, Druckfestigkeit, Rohdichte)	CNS / LAC2 / 0,8	
Bewehrung:	B 550 nach ONORM B 4707 (in Ö) oder B 500 nach DIN 488 (in D) oder nach SIA 262 (in CH)	---
Korrosionsschutz:	Beschichtung	---
Trocknungsschwinden:	NPD	
Mechanische Festigkeit:	Rechenwerte gemäß Anhang A der EN 1520	
Tragfähigkeit:	NPD	
Brandverhalten:	Euroklasse A1	
Feuerwiderstand:	REI < 15 (Klassifizierungen unter den endgültigen Nutzungsbedingungen)	
Wärmeleitfähigkeit:	NPD	
Akustische Eigenschaften:	NPD	

Leonding, am 14.3.2014



Für die Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH:

Erwin Rockenschaub
Dipl.-Ing. Erwin Rockenschaub
Leiter der Zertifizierungsstelle



Inspektionsbericht

über die werkseigene Produktionskontrolle (wPk) von vorgefertigten Bauteilen aus haufwerksporigem Beton (und mit statisch anrechenbarer oder nicht anrechenbarer Bewehrung) nach EN 1520:2011

Angaben zum Hersteller	
Name und Adresse des Herstellers	Hans Loss Arlbergstraße 103, 6900 Bregenz
Bezeichnung und Adresse des Werkes	Betonwerk Rotter Badgasse 53, 6850 Dornbirn
Zertifikatsnummer	1661-CPR-0099
maßgebende Produktnormen	EN 1520:2011 Vorgefertigte Bauteile aus haufwerksporigem Beton
Angaben zum Produkt	
Bezeichnung der von der wPk und der Inspektion umfassten Produkte	siehe letzte Seite Produktverzeichnis
Angaben zur Inspektion	
Inspektor	Mag. Rudolf Steininger
Datum der Inspektion der WPK	17. 11. 2014
Bei der Inspektion anwesend:	Hans Loss Ing. Robert Rotter
Beurteilung der wPk:	C <input checked="" type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/>
Beschreibung:	Die wPk entspricht den Mindestanforderungen und ist grundsätzlich wirksam.
Beurteilung der Produktprüfungen:	C <input checked="" type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> NC <input type="checkbox"/>
Beschreibung:	Die eingesehenen Prüfberichte sind plausibel.
Gesamtbeurteilung: Der Hersteller erfüllt im Wesentlichen die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle und damit die Voraussetzungen für entsprechende Erklärungen gem. maßgebender harmonisierter Produktnorm und Zertifikat 1661-CPR-0099.	

Datum der Ausfertigung:	22. 11. 2014	
Name des Inspektors	Steininger	

Dieser Bericht umfasst 9 Seiten.